

CEREC - INLAB MC - MCX - MCXL

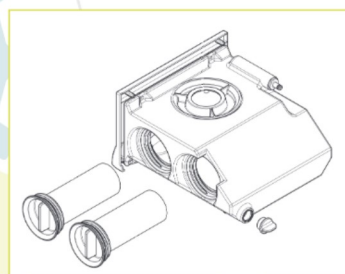
VÉRIFICATION / ENTRETIEN - QUOTIDIEN

- Vérifier que les buses ne sont pas bouchées. Si bouchées, utiliser une sonde pour retirer avec précaution les résidus au niveau des buses d'eau.
- Après le dernier usinage du jour, sécher avec un chiffon la zone de production, intérieur de la porte et cuve.
- Nettoyer le tamis.

VÉRIFICATION / ENTRETIEN - HEBDOMADAIRE

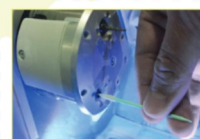
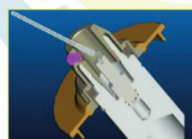
- Remplacer l'eau avec le bon dosage du Dentatec. Utiliser une eau pas trop calcaire.
Dosage : 75 ml pour blocs Vita, 150 ml pour blocs Ivoclar
- Remplacer le(s) filtre(s) seulement si déchiré(s) ou fortement déformé(s).
- Nettoyer avec du produit MC Care liquide. Remplir dans réservoir et respecter le dosage sur la notice produit.

Rappel : dans le menu système du logiciel, sélectionner « Configuration » puis « Appareils ». À cette étape, sélectionner l'unité d'usinage à nettoyer. Ensuite, démarrer le processus de nettoyage sous « Configuration », puis « Maintenance ». À la fin du nettoyage, vider le réservoir, le remettre et purger le circuit grâce au bouton « pump ». Enfin, vider à nouveau le réservoir.



VÉRIFICATION / ENTRETIEN - MENSUEL

- Calibrer la caméra d'empreinte.
- Calibrer l'unité d'usinage.
- Nettoyer l'intérieur de l'arbre du serre bloc à l'aide d'un bâtonnet de nettoyage arrondi imbibé d'éthanol non dilué (alcool à brûler du commerce).
- Nettoyer les cônes de réception du moteur pour les instruments (ne pas les graisser).
- Remplacer les filtres tous les 3 mois (immédiatement si déchirés).



Nettoyage des cônes de réception



Serre-bloc MC XL



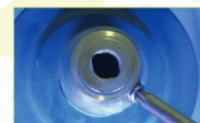
Serre-bloc MC/MC X

VÉRIFICATION / ENTRETIEN - ANNUEL

- Faire maintenance selon préconisation du constructeur. Veuillez contacter votre agence de proximité pour convenir d'un rendez-vous.

RECOMMANDATIONS

- Ne jamais graisser les filetages où vous insérez les fraises.
- Nous préconisons de remplacer la vis de pression de serrage des blocs tous les 500 serrages.
- Si vous n'utilisez pas l'unité d'usinage pendant une longue période, sécher la zone de production, purger le réservoir et nettoyer le filtre.
- Remplacer les fraises quand la machine le demande ou après 25 unités. Attention une mauvaise « lubrification » peut entraîner une casse de fraises. Toujours bien s'assurer que les buses crachent bien du liquide.
- Lorsque les filtres sont utilisés, nettoyés et non déchirés, si vous n'utilisez pas la machine sur une longue période, les laisser immerger dans de l'eau pour éviter de les abîmer.



Serre-bloc



Vis de pression à bille

FRAISES

STEP-BUR 12S (6 PCS)	883-0546
CYLINDER POINTED BUR 12S (6PCS)	883-0547
STEP-BUR 20 (6PCS)	883-0548
CYLINDER POINTED BUR 20 (6PCS)	883-0549
CYLINDER BUR 12 EF (6PCS)	892-8747
CYLINDER POINTED BUR 12 EF (6PCS)	892-8746
SHAPER 25 (3PCS)	890-0853
SHAPER 25RZ (3PCS)	890-5006
FINISHER 10 (3PCS)	890-0852

CONSOMMABLES TECHNIQUES

DENTATEC 1L	920-0562
MC CARE Liquide 250ml	895-4725
Filtre (Pack de 6)	930-0406
Graisse ISOFLEX TOPAS NBS2 8gr	929-3077
Jeu de vis Rech (x5)	888-9937
Jeu de nettoyage Serre bloc manuel	926-1873