

Champ d'usage (général):

Matériaux de thermoformage et accessoires pour la réalisation des appareils d'orthodontie et dentaires.

Champ d'application:

Erkoflex-bleach est thermoformé pour réaliser des appareils intra-oraux comme des gouttières de blanchiment, des gouttières de fluoruration.

Contre-indications:

- En cas d'une réaction allergique connue aux matériaux plastiques, une allergie spécifique à Erkoflex-bleach (EVA) devrait être exclue.

⚠ Attention:

- L'utilisation est limitée à la réalisation des appareils d'orthodontie et dentaires.
- L'utilisation relève de la responsabilité du praticien.
- Utilisation seulement sur recommandation ou sur ordonnance d'un praticien autorisé.
- Des réactions allergiques sont peu probables mais ne peuvent pas être exclues.
- Une fabrication incorrecte peut amener des fissures, des cassures et des bords coupants. En cas des ruptures petites il y a un danger d'aspiration.

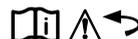
Mesures de précaution:

- Erkoflex-bleach n'est recommandé que pour les appareils dentaires indiqués ci-dessus à champ d'application.
- Seulement pour usage unique.
- Veuillez observer les instructions de stockage.



Erkodent Erich Kopp GmbH • Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Allemagne
Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 • Fax + 49 (0) 74 45/85 01-15 • info@erkodent.com • www.erkodent.com

EN ISO • 13485:2016 • ISO 9001:2015



Instructions d'utilisation: **Erkoflex-bleach**, transparent • 240

Caractérisation chimique:

EVA, éthyl-vinyl-acétate • Feuille d'isolation: PE, polyéthylène. Thermoplast, inoffensif pour la santé avec une biocompatibilité testée. Insoluble dans l'eau, inerte, aucun danger pour les eaux souterraines.



Élimination/Recyclage: Recyclage général du plastique/ordures ménagères.

Propriétés du matériau:

Matériau flexible avec une haute élasticité et stabilité de forme. Ne se combine pas avec la résine acrylique.

Présentation: Épaisseur 1.0 mm, 120, 125 et 240 mm rond et 125 x 125 mm carré.

Informations de commande voir carte des matériaux, programme, brochure „la thermoplastie“ ou à www.erkodent.com

Données techniques:

Densité, 0,93 g/cm³

Résistance à la flexion, -

Tension d'étirage, 27 MPa

Dureté, Shore A 95

Stabilité de température, 62 °C

Absorption d'eau, 0,2 %

Résist. aux chocs, aucune rupture

Élongation de rupture, 650 %

Dureté de pénétration à la bille, -

Temp. de transition vitreuse, 93 °C

Résistance à a fraction, 31 N/mm²

Résilience à l'entaille, aucune rupture

Module élastique, 70 N/mm²

Temp. de ramollissement Vicat 73 °C

Rétrécissement (champ d'usage), < 2,0 %

Plastification et instructions de travail: (seulement appareils de thermoformage Erkodent)

Placer la plaque dans l'appareil toujours de manière à ce que la feuille d'isolation/de maintien d'espace soit orientée vers le modèle. Suivre la procédure indiquée dans les modes d'emploi des appareils. Les données des plaques comme temps de chauffage ou température de thermoformage se trouvent dans la base de données interne des appareils de thermoformage. Sélectionner le type et l'épaisseur de plaque (Erkoflex-bleach 1,0 mm) et suivre les étapes de travail indiquées par l'appareil ou le mode d'emploi de l'appareil. (appareils Erkoform-RVE/-3 et Erkopress ES 200 E: voir feuilles de données des plaques annexées).

Appareils sans réglage: Tester le degré de souplesse avec un instrument.

Thermoformer la plaque si l'on constate la présence d'empreintes durables, image.



Finition: (voir brochure „La thermoplastie“)

Jeu de finition recommandé Quick 3 (110 830), également des ciseaux.

Retirer la feuille d'isolation seulement après le thermoformage et la finition.



Nettoyage:

TOP ↑

Oxydens
tablettes à nettoyage



OK →

